



Agip ANTIFREEZE EXTRA

Agip ANTIFREEZE EXTRA это концентрат охлаждающей жидкости, предназначенный для смешивания с дистиллированной водой в необходимой пропорции и заполнения систем охлаждения легковых, коммерческих и грузовых автомобилей. Концентрат не содержит нитритов, аминов и фосфатов.

Характеристики (типовые показатели)

ANTIFREEZE EXTRA		
Точка кипения	°C	170
Точка замерзания смеси с водой	°C	см. таблицу ниже
Точка кипения смеси с водой	°C	см. таблицу ниже
Цвет	-	бирюзовый
Плотность при 15°C	кг/л	1,130

Свойства и эксплуатационные качества

- AGIP ANTIFREEZE EXTRA имеет очень низкую температуру застывания охлаждающей жидкости. Колебание температуры застывания зависит от используемой концентрации.
- Желательно оставлять систему охлаждения заполненной круглый год. Концентрат не имеет кислотообразующих свойств и поэтому не разрушает металлы, даже если они очень чувствительны к воздействию кислот, например как алюминий, медь и сплавы.
- Концентрат имеет очень высокие щелочные свойства, что исключает возможность появления коррозии даже после длительного нахождения в системе охлаждения.
- Антикоррозионные свойства концентрата эффективно защищают черные металлы при взаимодействии с охлаждающей жидкостью.
- Специальная формула концентрата защищает от образования накипи даже при использовании жесткой воды, и как следствие не нарушаются теплообменные свойства.
- Его отличные антипенные свойства помогают предотвратить пенообразование, вредно влияющее на теплообменные свойства. Эта защита обеспечивается даже при быстрой циркуляции жидкости по системе.
- Концентрат совместим со всеми резиновыми изделиями и уплотнителями, применяемыми в охлаждающих системах, и не вызывает набухания резины.

Применение

Agip ANTIFREEZE EXTRA разработан для приготовления смеси с дистиллированной водой и заполнения ею охлаждающих систем всех транспортных средств независимо от их типа и производителя. При применении концентрата необходимо помнить, что степень изменения точек замерзания и кипения зависит от процентного содержания данного концентрата в воде. Ниже приводится таблица с указанием зависимости температур замерзания и кипения от процентного содержания концентрата Agip ANTIFREEZE EXTRA в воде.

Таблица зависимости температуры замерзания смеси от концентрации антифриза в воде

ANTIFREEZE EXTRA, % об.	Температура замерзания, °C	Температура кипения, °C
25	-12	103
33	-18	105
50	-38	110
60	-45	112

Для получения лучшего эффекта защиты рекомендуется использовать смесь с содержанием концентрата от 33 до 60%.

Спецификации и одобрения

- ASTM D 3306
- ASTM D 2570
- ASTM D 4340
- ASTM D 1384
- CUNA NC 956-16
- FF.SS.cat.002/132
- BS 6580-1992
- VW TL 774 C
- BMW
- OPEL
- MAN 324 Type NF
- VOLVO
- ROVER
- GM EUROPE