

AGIP ALARIA это масла для заполнения теплообменных установок. Они обладают отличной устойчивостью к окислению и термическому разложению, производятся из тщательно отобранных парафиновых основ. Имеется два вида вязкости.

Характеристики (типовые показатели)

ALARIA		3	7
Вязкость при 40°C	мм ² /с	30	95
Вязкость при 100°C	мм ² /с	5,3	10,9
Индекс вязкости	-	105	95
Температура вспышки	°C	215	270
Температура застывания	°C	-12	-9
Углеродный остаток Конрадсона	%w	<0,01	<0,01
Кубический коэффициент расширения	мс/°C	0,00066	0,00064
Плотность при 15°C	кг/л	0,870	0,889

Свойства и эксплуатационные качества

- Высокое качество теплопроводных масел Agip ALARIA гарантирует их устойчивость к термическому разложению, что предотвращает образование отложений и осадков.
- Два вида вязкости дают возможность выбора масла, наиболее подходящего для заданных условий работы при определенных температурах.
- Высокая степень очистки предотвращает образование отложений и осадков во время работы, так как высший уровень качества обеспечивает термическую устойчивость вплоть до температур, при которых начинается процесс крекинга.
- Рафинированная парафиновая основа обеспечивает хорошие деэмульсионные и воздухосепарационные свойства, обеспечивающие необходимый режим работы теплообменной установки, предотвращающий образование пара и воздушных пузырьков в высших температурных точках.
- Теплопроводные свойства Agip ALARIA остаются практически неизменными в течение срока службы, благодаря очень хорошей устойчивости к окислению данных масел и стабильности при высоких температурах.

Применение

Agip ALARIA 3 может использоваться во всех установках «открытого» или «закрытого» типа со следующими параметрами:

- максимальная температура на выходе нагревателя 305°C
- максимальная температура стенки нагревателя 320°C

Agip ALARIA 7 может использоваться во всех установках «открытого» и «закрытого» типа со следующими параметрами:

- максимальная температура на выходе нагревателя 300°C
- максимальная температура стенки нагревателя 315°C

Более высокие рабочие температуры снижают срок работы масла; срок работы масла уменьшается пропорционально повышению рабочих температур и их приближению к температурам термического крекинга.

Руководство по использованию

При начале использования нового оборудования либо при запуске оборудования после долгого перерыва, а также в случае нерегулярного использования оборудования при рабочей температуре необходимо в течение некоторого времени оставить установку работать при 100°C для обеспечения испарения остаточной влаги из масла, прежде чем установить рабочую температуру.