

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА:

- Закрытое акционерное общество «СС ВАЙТ» гарантирует безотказную работу микромотора в течении **2-х месяцев** со дня продажи, **при соблюдении, указанных в настоящем руководстве, правил обслуживания и смазки.**
- **ВНИМАНИЕ!** микромоторы, работающие на не очищенном воздухе, а также со следами работы без смазки, грязные, имеющие механические дефекты и не укомплектованные гарантийному обслуживанию и обмену/возврату не подлежат. **Гарантия не распространяется:** на комплектующие, **включая сменные картриджи**, работа которых происходила на изделиях, аналогичных, но не производимых фирмой «SS WHITE»

В случае поломки наконечника в период гарантийного срока ЗАО «СС ВАЙТ» выполняет только бесплатный гарантийный ремонт, **при условии правильного заполнения** торгующей организацией гарантийного талона и наличии у покупателя товарного чека. С вопросами замены изделия или возврата денег необходимо обращаться в продавшую его торговую организацию.

Накладная № _____ Микромотор № _____

Дата продажи « _____ » _____ 200 ____ год

Подпись продавца _____

М.П.

ВНИМАНИЕ!
Не заполненный продавцом гарантийный талон лишает Вас права на гарантию. На талоне обязательно должна стоять дата продажи и печать организации, продавшей Вам наконечник.

Завод – изготовитель оставляет за собою право на конструктивные изменения изделий с целью улучшения их характеристик без специального уведомления.

SS WHITE®

СС ВАЙТ

НИЗКОСКОРОСТНОЙ ВОЗДУШНЫЙ МИКРОМОТОР

Руководство пользователя



ME-20B / ME-20M

ВАЖНО!

Обязательно ознакомьтесь с руководством перед первым включением.

При покупке проверьте правильность заполнения гарантийного талона.



ИМО2

Изготовлено в Японии. Представительство в России **ЗАО «СС ВАЙТ»**.
Телефон: (495) 952-23-51, 952-57-04; Факс: (495) 952-04-80.
E-mail: hotline@sswhite.ru Http: www.sswhite.ru
© 2006

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Фирма «СС ВАЙТ» благодарит Вас за то, что вы отдали предпочтение изделиям нашей марки. Микромоторы «SS WHITE» ME-20B/M и ME-30B/M производятся в Японии на оборудовании соответствующем мировым стандартам точности. Изделия «SS WHITE» являются простыми и удобными в эксплуатации. Это одно из наилучших технологических решений в мире у изделий данного класса при имеющемся соотношении цены и качества.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Количество отверстий для подстыковки:

ME-20B (Borden).....	2
ME-20M (Midwest).....	4
Скорость вращения ME-20B/M (об/мин).....	25 000
Давление воздуха (кг/кв. см).....	2,2
Потребление воздуха (л/мин).....	40

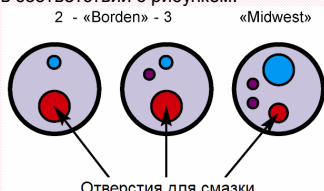
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

Микромотор воздушный ME-20B/M / ME-30B/M (шт.).....	1
Флакон со смазкой (шт.).....	1
Наконечник - масленка (шт.).....	1
Водоподводящая трубка (платная опция по заказу) (шт.).....	1

ОБЯЗАТЕЛЬНО перед началом работы!

При первых включениях использовать прилагаемое масло!

До подключения микромотора к шлангу его необходимо смазать 2 раза из баллончика со спреем порциями масла по 1 секунде, используя смазку, применяемую для высокооборотных стоматологических турбин. Сопло баллона со смазкой присоединить в соответствии с рисунком.



Отверстия для смазки

Перед подключением микромотора к шлангу включить на несколько секунд подачу воздуха для удаления образовавшегося конденсата и, возможно, попавших в шланг инородных частиц.

Микромотор крепко подсоединить к шлангу с помощью накидного кольца. Включить подачу воздуха, строго соблюдая допустимое давление (см тех. Характеристики), **ОБЯЗАТЕЛЬНО** с пристыкованным наконечником и со вставленным бором на 20 сек. Масло, появившееся на внешних деталях микромотора удалить безворсовой впитывающей бумагой.

ВНИМАНИЕ! ОБЯЗАТЕЛЬНО ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ!

Для соблюдения гарантии в первую очередь используйте прилагаемое масло – это значительно влияет на обкатку и увеличение срока службы подшипников, в дальнейшем любые масла и спреи для стоматологических турбинных наконечников, чем более качественное масло Вы будете применять, тем дольше Вам прослужит турбинный узел привода микромотора.

СМАЗКА и ОЧИСТКА ОБЯЗАТЕЛЬНО должна производиться каждый раз в конце рабочего дня, либо через 30-45 минут суммарной работы. Обратите особое внимание на то, что от качества смазки зависит надежность и долговечность изделия.

Также необходимо смазывать выходной вал микромотора и посадочные отверстия наконечников. Для этого надо капнуть четыре капли масла в выходной вал микромотора и в посадочное отверстие наконечника с повтором через 10-15 секунд, с целью попадания масла в подшипники, при необходимости эту процедуру необходимо повторить.

ВНИМАНИЕ!

Обслуживание микромотора производится не прибегая к его разборке. Не пытайтесь самостоятельно разбирать микромотор так, как это приведет к его поломке, не подлежащей гарантийному ремонту и замене. Эту операцию могут производить только специалисты гарантийной мастерской при помощи специального оборудования.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ включать микромотор и вращать вручную наконечник без вставленного в него бора.

Замену инструментов производить только после полной остановки. Микромотор только протирать дезинфицирующими средствами или применять для этих целей спрей. Микромотор не допускается погружать в дезинфицирующие средства.

Во избежании поломки чистку и смазку производить только после полной остановки вращающихся элементов.

Чистка микромотора

Чистку остаточной зубной массы производить при выключенном микромоторе и только синтетической кистью. Применение металлических щеток и кистей органического происхождения не допустимо. Поверхностные плоскости микромоторов легко чистятся.