

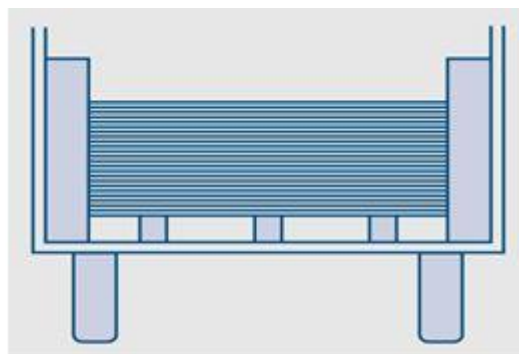
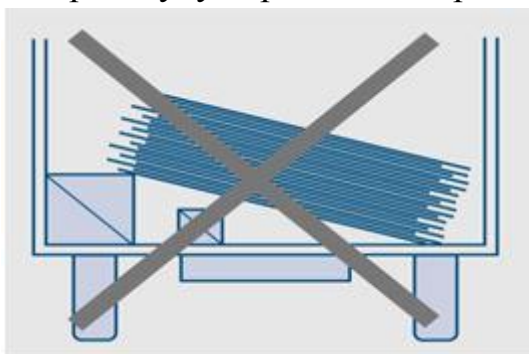
Инструкция по работе с пластиком высокого давления (HPL).

Транспортировка

Листы пластика высокого давления (HPL) требуют бережного обращения. Во время транспортировки декоративного бумажно-слоистого пластика нельзя допускать сдвиг листов относительно друг друга, а для этого надёжно закрепить листы на палете. При погрузочно-разгрузочных работах листы декоративного пластика HPL необходимо поднимать вручную или использовать вакуумные захваты. Допускается транспортировка небольшого количества листов в свернутом виде.

Хранение

Хранить листы HPL-пластика рекомендуется в горизонтальном положении на стеллажах в крытом сухом помещении при температуре помещения: 15-20°C и влажности помещения: 50-65%. Перед началом производства необходимо весь материал для изделия выдержать 48 часов в помещении, в котором будут происходить работы.



Обработка HPL-пластика

- Режущий инструмент рекомендуется использовать с твердосплавными наконечниками
- Направление пилы: со стороны декоративного слоя (для предотвращения появления сколов)
- Скорость резки: 25-40 м/мин
- Внутренние углы необходимо закруглять (во избежание сколов и трещин)



- Рекомендуется использовать пильные диски толщиной более 2 мм .
- Для резки сложных форматов используйте ленточную пилу и пилы с мелкими зубцами.

Сверление

- При сверлении отверстий расположите лист HPL-пластика на твердое основание из ДСП или дерева
- Рекомендуемые сверла: винтовые сверла с острым углом и широким промежутком для сверления
- Рекомендуемый угол заточки сверла: 60° и 80°
- Лист HPL-пластика может незначительно менять свои размеры при воздействии температуры, поэтому отверстия под крепежные элементы должны быть большего диаметра, чем диаметр самореза или винта
При пониженной влажности листы пластика HPL усыхают. При повышенной – увеличиваются.
- Рекомендуется использовать резиновые или пластиковые прокладки .

Пластик высокого давления (HPL)– это материал, который состоит из нескольких слоев крафт бумаги и имеет внутренние нагрузки. Если он наносится на основу, тоньше 25 мм, то внутреннее напряжение необходимо уравновесить путем нанесения на обратную сторону компенсационного пластика: аналогичного материала, который одинаково будет реагировать на изменения температуры и влажности. Обе стороны основы оклеиваются одновременно.

Приклеивание

Пластик высокого давления (HPL) может приклеиваться на любое твёрдое основание (МДФ, фанерные плиты, ДВП, ДСП и т.п.) Рекомендованная температура для работы: 18 – 22°C, влажность воздуха – 50%. Клей наносится на обратную сторону листа пластика и на основание. Строго контролируйте равномерное нанесение клея и его количество. Расход клея зависит от пористости основания.