



ВПЕРЕД С RENEGADE

RENEGADE™

RENEGADE: МОБИЛЬНАЯ TIG И MMA СВАРКА.

Сварщики всегда в движении и готовы к работе. Они должны передвигаться быстро, на большие расстояния и работать на пределе возможностей. Им нужен сварочный аппарат, отвечающий этим требованиям. И это Renegade.

СВАРКА НА ХОДУ.

Будучи самым компактным и легким сварочным аппаратом в своем классе, ESAB Renegade является лучшим сварочным аппаратом для работы в поле. Три рукоятки позволяют с легкостью держать, перемещать или переносить с помощью плечевого ремня этот аппарат с одного труднодоступного рабочего места на другое.

Невероятно компактный и легкий – вес сварочного аппарата Renegade около 15–17 кг (в зависимости от модели), а его габариты - всего лишь 460 мм x 200 мм x 320 мм – это минимум рабочего пространства по сравнению с конкурентами. А наличие тележки упрощает передвижение аппарата при использовании блока водяного охлаждения.

Легкость переноски – дизайн каркаса с тремя рукоятками позволяет поднимать аппарат одной рукой или краном. Если вам удобнее работать со сварочным аппаратом, накинутым на плечо, тогда вам пригодится наш удобный плечевой ремень.

МОЩНОСТЬ ДЛЯ СВАРЩИКА.

Семейство сварочных аппаратов Renegade состоит из трех моделей: ES 300i для MMA сварки, ET 300i и ET 300iP для высокочастотных процессов TIG и MMA сварки.

Превосходная мощность и рабочий охват – сварочный ток 300А при 40% ПВ с кабелями сетевого питания и сварочного тока длиной до 100 метров - это целых 200 метров от источника тока!

Экстремальные возможности работы в сетях различного напряжения – подключайтесь к однофазной сети с напряжением 230В (ET 300i и ET 300iP) и к трехфазным сетям с напряжением от 208 В до 528 В без замены проводов благодаря автоматическому датчику сетевого напряжения.

ДЛЯ САМЫХ СУРОВЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Испытания на падение и ударные нагрузки – рочный корпус из композитных материалов не только отвечает самым высоким требованиям эксплуатации, но с уверенностью превосходит их.

Готов к экстремальным температурам – сварочный аппарат Renegade предназначен для экстремальных условий эксплуатации. Например, температуры до 55°C.

Прочные разъемы для кабелей и шлангов – все детали прочные, надежные - с легкостью многократно подключаются и отсоединяются.







УДОБСТВО И КОНТРОЛЬ В ВАШИХ РУКАХ.

Лучшее в своем классе начало сварки – плавный и мягкий пуск при каждом зажигании дуги, не зависимо от выбранного процесса.

Интуитивно понятный интерфейс – благодаря цифровому дисплею вместе с крупными кнопками и панелью управления вы сможете с легкостью установить параметры сварки с любого расстояния и при любом освещении.

Кабельная укладка – встроенная система креплений поможет закрепить провода к аппарату, упрощая процесс сборки и переноски аппарата.

Быстрая настройка – простой процесс настройки и легкий доступ ко всем важным параметрам Renegade требует минимальных навыков оператора.

Высокоскоростная связь «аппарат-дуга» – Renegade считывает показатели дуги быстрее большинства аналогов, что отражается в лучшем контроле, более высокой скорости обработки информации, стабильной дуге и в практически полном отсутствии брызг в режиме ручной дуговой сварке электродами (MMA).

Выбирая этот превосходный аппарат, вам понадобятся такие же превосходные сварочные материалы ESAB. На нашем сайте доступен широкий ассортимент стержней для TIG сварки и электродов для MMA сварки. Посетите esab.ru



ПРЕВОСХОДНАЯ TIG СВАРКА.

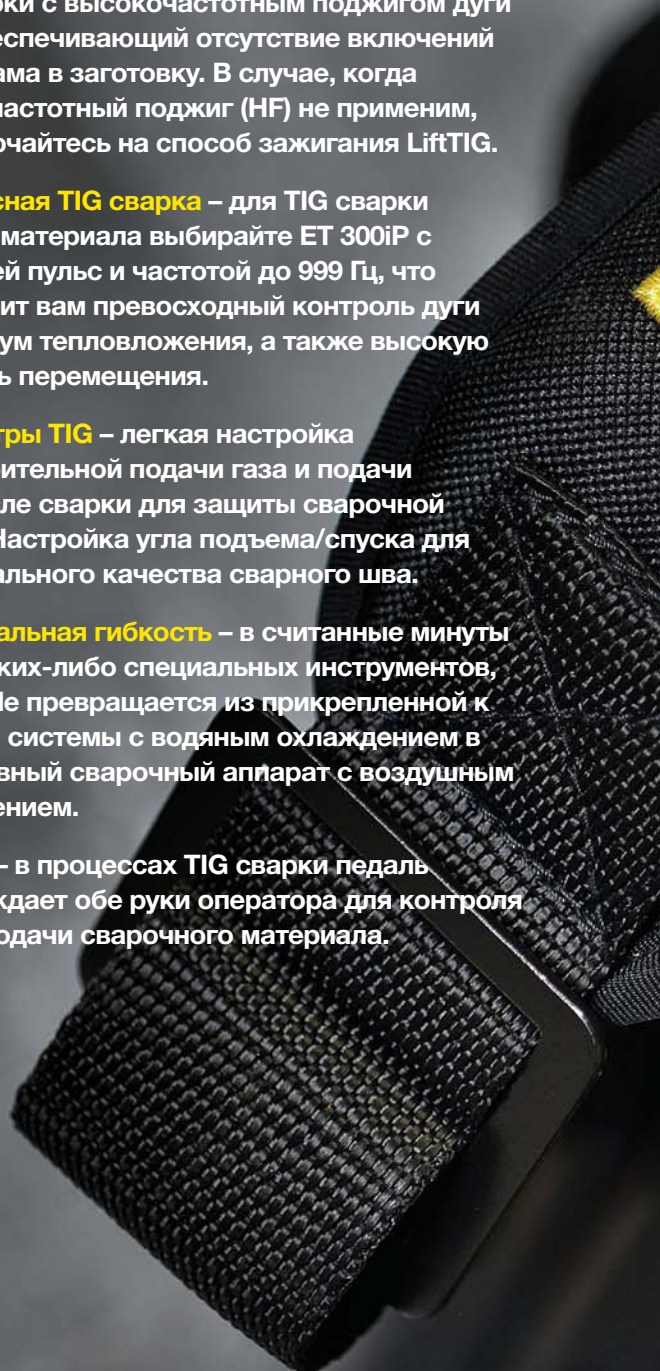
Возбуждение дуги – используйте аппарат для TIG сварки с высокочастотным поджигом дуги (HF), обеспечивающий отсутствие включений вольфрама в заготовку. В случае, когда высокочастотный поджиг (HF) не применим, переключайтесь на способ зажигания LiftTIG.

Импульсная TIG сварка – для TIG сварки тонкого материала выбирайте ET 300iP с функцией пульс и частотой до 999 Гц, что обеспечит вам превосходный контроль дуги и минимум тепловложения, а также высокую скорость перемещения.

Параметры TIG – легкая настройка предварительной подачи газа и подачи газа после сварки для защиты сварочной ванны. Настройка угла подъема/спуска для максимального качества сварного шва.

Максимальная гибкость – в считанные минуты и без каких-либо специальных инструментов, Renegade превращается из прикрепленной к тележке системы с водяным охлаждением в портативный сварочный аппарат с воздушным охлаждением.

Педаль – в процессах TIG сварки педаль освобождает обе руки оператора для контроля дуги и подачи сварочного материала.





МАКСИМАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ММА СВАРКИ.

Лучшая в своем классе ММА сварка – встроенные интеллектуальные технологии оптимизируют процесс поджига и гашения, а также стабильность.

Превосходные показатели сварки электродами с целлюлозным покрытием (E6010 и E6011) – Renegade ES 300i обеспечивает более высокое напряжение и большую длину дуги с плавным и безупречным поджигом и гашением.

Форсирование дуги – контролирует капельный перенос металла для обеспечения более плавной или более стабильной дуги.

Горячий старт – обеспечивает не прилипание электрода к изделию.

Дистанционное управление – вместе с цифровым дисплеем, оно обеспечивает управление сварочными параметрами в реальном времени при работе вдали от сварочного источника.



ЛУЧШИЙ СРЕДИ ПРОЧИХ.

ПРОЦЕСС	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
DC TIG Импульсный			X
DC TIG	X	X	X
MMA	X	X	X

ВОЗБУЖДЕНИЕ TIG ДУГИ	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Высокочастотное (HF)		X	X
LiftTIG		X	X
LiveTIG	X		

МАТЕРИАЛ	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Конструкционная сталь	X	X	X
Нержавеющая сталь	X	X	X

КОМПЛЕКТАЦИЯ И ФУНКЦИОНАЛ	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Настройка параметров импульса			X
Высокочастотный импульс			X
Настройка предварительной и пост подачи газа		X	X
Настройка угла подъема/спуска		X	X
2-х/4-х-тактный контроллер горелки		X	X
Совместимость с педальным управлением		X	X
Совместимость с дистанционным управлением	X	X	X
Водяное охлаждение		X	X
Цифровой дисплей	X	X	X
Оптимизация сварки целлюлозным электродом (MMA)	X		
Регулируемый горячий старт	X	X	X
Регулируемое форсирование дуги	X	X	X

Чтобы увидеть Renegade в действии, посетите esab.com/renegade.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Первичное напряжение	ES 300i: 208–528В AC 50/60 Гц (3 фазы) ET 300i и ET 300iP: 230В AC 50/60 Гц (1 фаза) и 208–528В AC 50/60 Гц (3 фазы)
Диапазон тока	5–300 А (TIG и MMA)
Сварочный ток TIG	300 А / 22 В при 40% ПВ 250 А / 20 В при 60% ПВ 200 А / 18 В при 100% ПВ
Сварочный ток MMA	300 А / 32 В при 40% ПВ 250 А / 30 В при 60% ПВ 200 А / 28 В при 100% ПВ
Вес	ES 300i: 15,5 кг ET 300i и ET 300iP: 17 кг
Габариты (Д x Ш x В)	460 мм x 200 мм x 320 мм
Класс защиты	IP 23
Гарантия	3 года

АКСЕССУАРЫ

- **TIG горелка** – доступны с водяным и воздушным охлаждением, 4 м и 8 м.
- **Водяное охлаждение** – система быстрого подключения между сварочным источником и охладителем.
- **Педаль** – регулируйте сварочный ток во время сварки; со спусковой функцией.
- **Дистанционное управление** – ручное, с цифровой панелью для точной настройки.
- **Тележки** – доступны для больших (20 –50 Л) или маленьких (5–10 Л) газовых баллонов.



НЕПРЕВЗОЙДЕННЫЙ СЕРВИС И ПОДДЕРЖКА

Сварочный аппарат Renegade, как и любая другая продукция ESAB, опирается на нашу приверженность к превосходной поддержке и обслуживанию клиентов. Наш квалифицированный отдел по работе с клиентами готов быстро ответить на любые вопросы, решить проблемы и помочь с техническим обслуживанием и модернизацией вашего оборудования.

Дополнительная информация по данному продукту доступна по адресу esab.com.

3 ГОДА ГАРАНТИИ.

Лидирующий сервис и поддержка ESAB означает, что если вам потребуется помощь, вы будете защищены самой обширной гарантией в отрасли.



ESAB / esab.com



XA00189099 / 2017