



I • Руководство пользователя инструкция по эксплуатации

1. Подключите адаптер питания к сети переменного тока и разъему питания 3D ручки (или используйте кабель USB для подключения к внешнему аккумулятору, отдача которого более 2А). Когда загорится красный светодиод это будет означать, что ручка готова к использованию.

2. Нажмите кнопку загрузки нити, ручка начнет нагреваться и загорится зеленый светодиод. Примерно через 40 секунд зеленый светодиод перестанет мигать, что означает, что ручка готова к загрузке нити.

3. Вставьте 1.75 мм нить в «отверстие для загрузки нити». Продолжайте нажимать кнопку «загрузки нити», материал будет загружен. Удерживайте кнопку, пока пластик не покажется из сопла, что означает окончание загрузки нити. (Двойное нажатие кнопки может загрузить нить автоматически, нажмите кнопку еще раз, чтобы выйти из автоматического режима).

4. Регулировка температуры: откройте черную крышку и используйте пластиковую отвертку для регулировки температуры (поворачивая отвертку по часовой стрелке - вы увеличите температуру, против часовой стрелки - уменьшите температуру, каждый градус составляет 15°C), температурный диапазон составляет 130°C-240°C.

5. Регулировка скорости: передвиньте регулятор скорости для регулировки скорости.

6. Извлечение нити: выполните пункт 2, затем продолжайте нажимать кнопку извлечения нити, нить будет выходить. (Двойное нажатие кнопки может извлечь нить автоматически, нажмите кнопку еще раз, чтобы выйти из автоматического режима).

7. Замена сопла: откройте заднюю крышку с помощью пластиковой отвертки и удалите винт . затем извлеките сопло.

8. Ручка войдет в режим ожидания после 2х минут нахождения в нерабочем состоянии. Нажмите кнопку загрузки нити для возобновления ее работы.

10. Не касайтесь сопла во время работы 3D ручки.

У • Руководство пользователя странение неисправностей

Пожалуйста, следуйте приведенным ниже инструкциям в случае появления каких-либо неисправностей.

Неисправность	Причина	Решение
Контрольная лампочка источника питания не загорается	Провод поврежден либо адаптер питания не исправен.	Замените либо почините адаптер питания
	Материнская плата неисправна	Замените либо почините материнскую плату
	Разъем поврежден	Почините разъем
Нить не выводится из сопла	Сопло засорено	Замените сопло
	Недостаточно высокая температура	Замените сопло или отрегулируйте температуру
	Температура не выставлена	Замените сопло или материнскую плату
	Прокальывание по шестеренке	Протрите шестеренки и перезагрузите материал
	Неудачная загрузка материала	Извлеките нить, отрежьте ее остатки.
	Материнская плата неисправна	Замените либо почините материнскую плату
Нагрев без заданной температуры	Замените сопло.	

П • Руководство пользователя правильная форма нити

T • Руководство пользователя технические и электрические параметры

Метод выделения: экструзия горячего расплава
Формование: трехмерное формование
Предел изображения: неограниченный
Скорость печати: регулируемая
Нить: ABS/PLA
Номинальные электрические характеристики: DC5V 2A 10W
Диаметр сопла: 0.6 mm
Диаметр нити: 1.75 mm
Температура плавления материала: ABS 210°C, PLA 175°C
Электрические параметры адаптера питания: 100-240V 50/60Hz 2A
Размеры: 175mm*17mm*20mm
Вес: 40 g

O • Руководство пользователя clinичальные признаки

- Максимальный рабочий ток 2A, низкое потребление энергии
- Эргономическая компоновка, изящный дизайн
- Двойным нажатием на кнопку можно загружать и извлекать нить автоматически.
- Возможна работа с внешним аккумулятором, отсутствует необходимость в использовании адаптера.