

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

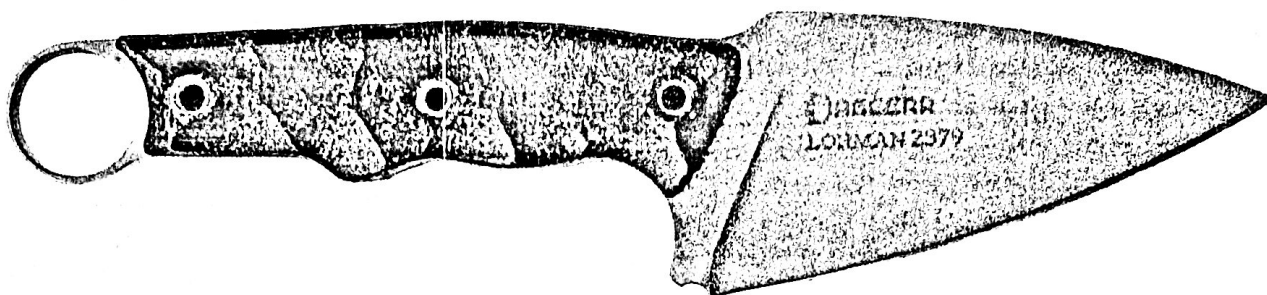
АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ № РОСС RU.0001.21МЖ49
117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75, тел: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-6607

от 20 февраля 2018 г.

1. Заявитель, адрес: ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292).
2. Основание для проведения испытаний: письмо № ОС ГСО/189 от 20.02.2018 г. руководителя ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» Рогощенкова Н.В.
3. Образец продукции: нож нескладной модели «Daggerr Cinquedeas-2» (Обработка (покрытие) клинка пескоструй (сэнд вош))



Изготовитель: ООО «Финмодель» (Россия)

4. Акт отбора образцов: № 3 от 20.02.2018 г.
5. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст)
6. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
7. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51644-2000	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	214,9
длина клинка, мм	Не более 300	90,0
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	46,1
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,2
длина рукояти, мм	Не ограничена	124,9
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	25,4
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	17,6

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1)

Показатель	Длина клинка не более 90 мм	90,0 мм - Соответствует
------------	-----------------------------	-------------------------

8. Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).

Примечание. Изготовление клика возможно из сталей Lohmann 2379 или К110 с покрытием (обработкой) клинка сатин (полированный) и блэк вош. Накладки рукояти изготавливаются из G10 (могут быть разного цвета).

Эксперт

Н.П. Доля

Зам. руководителя ИЛ ГСО

А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков