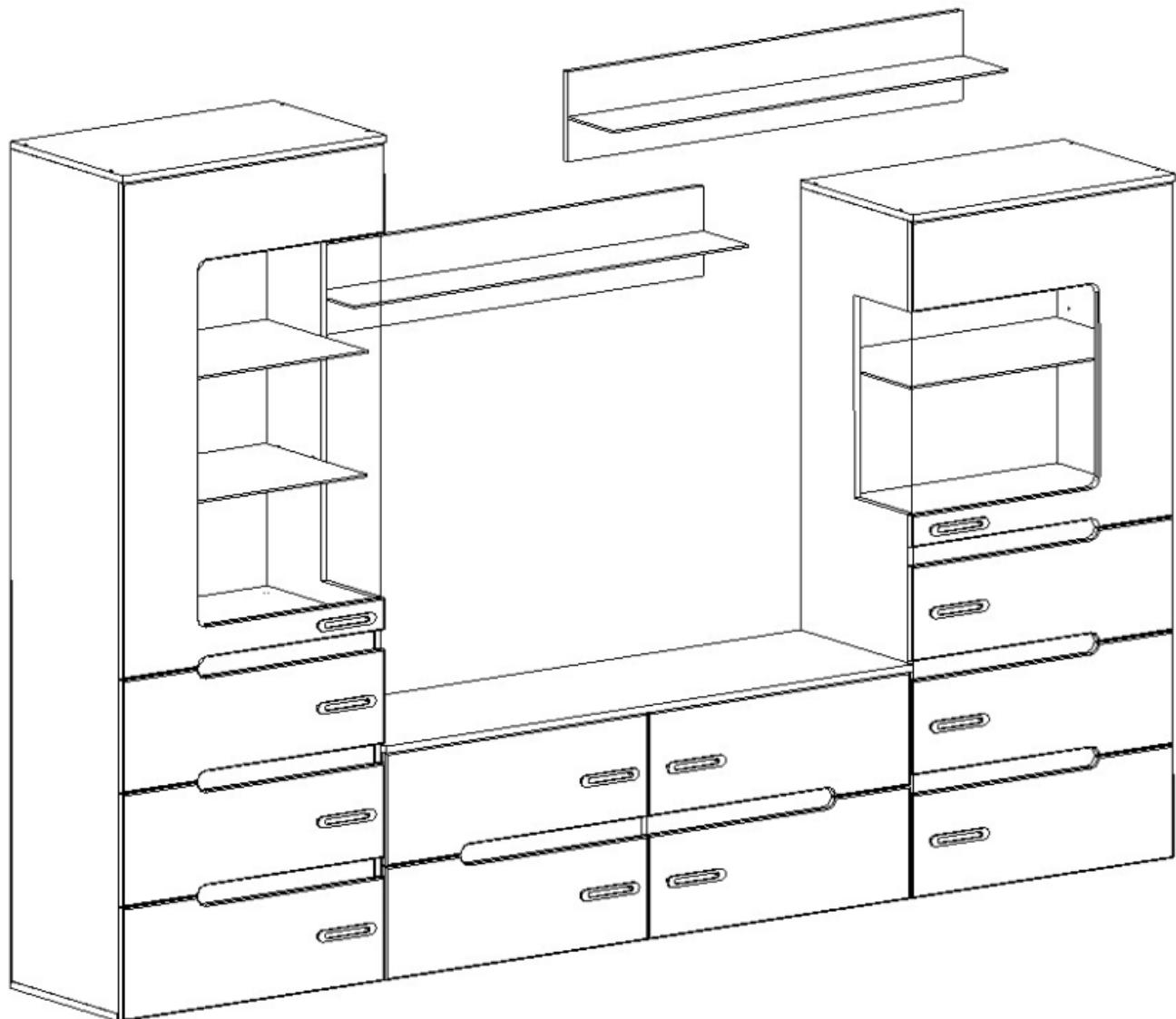


ООО «МФР» мебельная фабрика «Горизонт»

Инструкция по сборке и эксплуатации мебели

**Гостиная «Виго»**

2768x1900x420



МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА®  
**ГОРИЗОНТ**

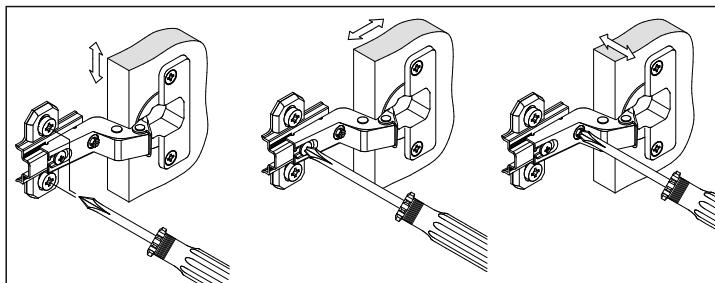
Россия, 440056, Пензенская область,  
г. Пенза, ул. Рябова, д.6  
Телефон: (8412)36-38-48, 36-38-58.  
Эл. почта: mfr@gorizontmebel.ru  
Сайт: www.gorizontmebel.ru

## Комплектовочная ведомость на детали.

	Наименование	Размер, мм	Кол-во, шт	№
Упаковка №1	Фурнитура		1	
Упаковка №2	Боковина	491x400	2	17
	Боковина	202x400	2	6
	Боковина	836x400	2	5
	Боковина	491x384	2	18
	Боковина	1848x400	1	1
Упаковка №3	Боковина	1489x400	1	13
	Крыша	692x400	2	2
	Ящик боковина	134x350	6	21
	Вязка	658x384	2	9
	Боковина	451x200	1	12
Упаковка №4	Боковина	810x200	1	8
	Крыша	692x420	2	3
	Крыша	1384x400	1	15
	Крыша	1384x420	1	16
	Планка	658x59	8	4
Упаковка №5	Задник	1050x200	2	7
	Ящик боковина	134x350	6	21
	Ящик задник	134x602	20	20
	Ящик боковина	134x350	8	21
	ХДФ (дно ящика)	634x350	10	22
Упаковка №6	Фасад	1101x688	1	24
	Фасад	742x688	1	25
	Панель	250x688	10	23
	ХДФ (задняя стенка)	680x501	2	19
	ХДФ (задняя стенка)	786x668	2	10
Упаковка №7	ХДФ (задняя стенка)	1072x668	1	11
	ХДФ (задняя стенка)	713x668	1	14
	Стекло	210x475	1	29
	Стекло	210x834	1	28
	Стекло	500x834	1	
Упаковка №8	Стекло	500x475	1	
	Стекло	649x364	3	27
Упаковка №9	Стекло	1050x170	2	26

Регулирование зазоров и положения дверей с петлями

Регулирование по высоте      Регулирование глубины      Регулирование наложения

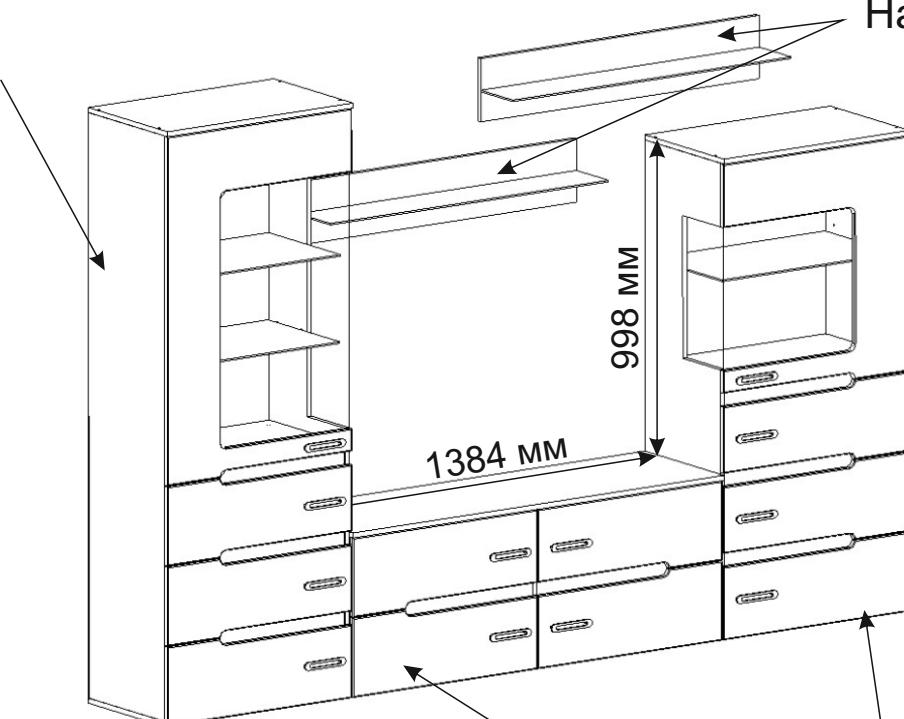


Сборку рекомендуется производить с помощью специалиста, так как неправильная сборка может привести к нежелательным последствиям. Инструкция даст вам необходимые рекомендации по сборке, порядка которых просим вас придерживаться. Перед сборкой внимательно ознакомьтесь с инструкцией, проверьте комплектность фурнитуры и разберите ее по назначению.

# Гостиная «Виго»

Сборка гостиной в другом («зеркальном») исполнении не осуществляется.

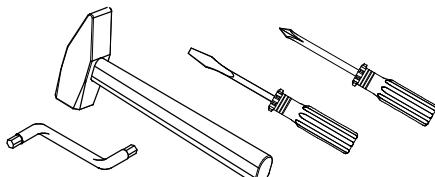
Модуль 1



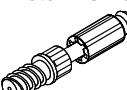
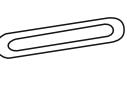
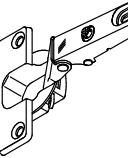
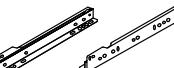
Модуль 3

Модуль 2

## Необходимый инструмент для сборки

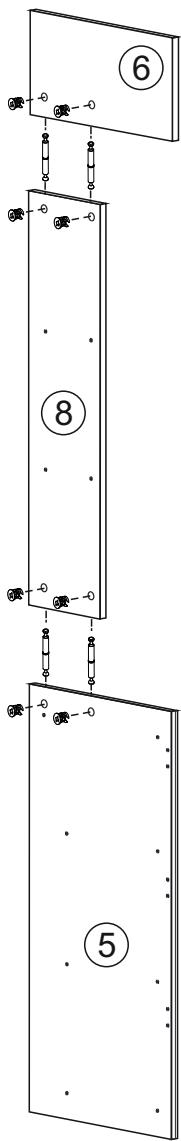


Также необходим инструмент для сверления отверстий и сверло диаметром 5 и 7 мм.

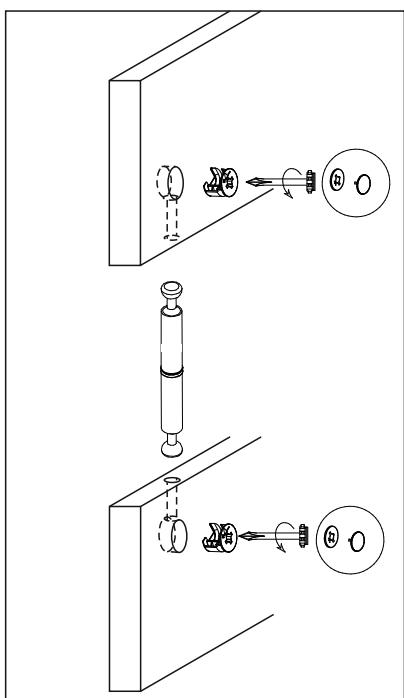
Эксцентрик Twister DU 232  88 шт.	Эксцентриковая стяжка  104 шт.	Заглушка под эксцентрик  56 шт.	Гвозди 2*20  20 шт.	Пеликан  4 шт.	Еврошурп 7*50 мм  64 шт.	Ручка  12 шт.
Заглушка под евровинт  48 шт.	Шайба пластмассовая  8 шт.	Евровинт 6,3*10,5  48 шт.	Шурп 4*13 (потайной)  112 шт.	Петля  4 шт.	Ответная планка петли  4 шт.	Кляймер  30 шт.
Шурп 3*16 (потайной)  30 шт.	Навес для шкафов SAH 320  4 шт.	Направляющие 350 мм  10 комп.	Опора 88*45*20  14 шт.	Саморез под ручку  24 шт.	Стабилизатор RV8  40 шт.	Дюбель двойной  8 шт.
Полкодержатель П-образный  12 шт.						

# Сборка Модуля 1

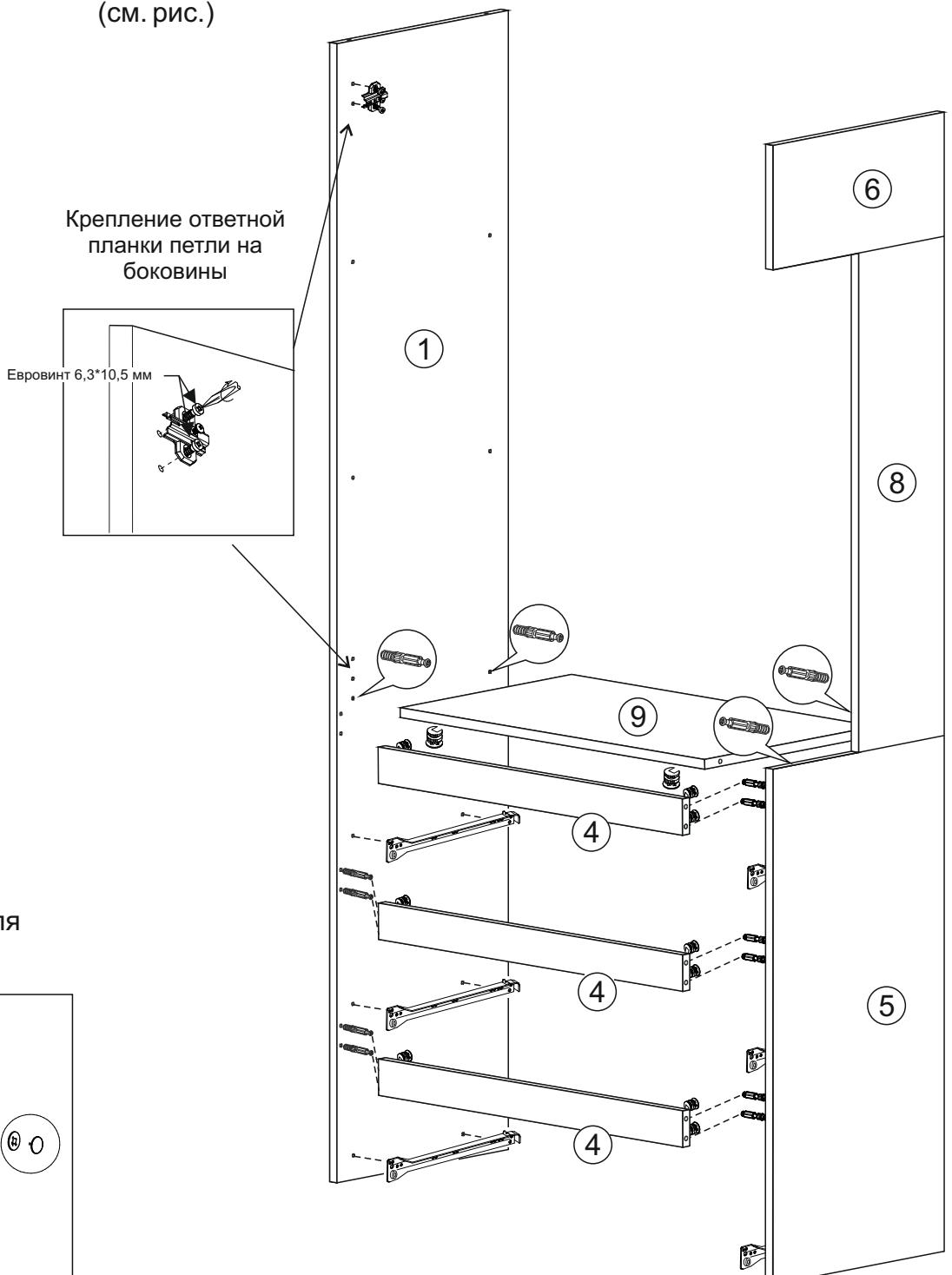
1. Сборку осуществлять необходимо двум специалистам. Перед сборкой, определить место установки набора, вскрыть пакеты и согласно схеме сборки прикрепить необходимую фурнитуру по наколкам и отверстиям. После этого можно приступать к сборке согласно схеме.



Установка дюбеля  
двойного



2. Боковины 5, 6 и 8 скрепить между собой следующим способом: установить на них дюбеля двойные (перед установкой дюбелей **обязательно** снять шайбу) и скрепить эксцентриковой стяжкой (см. рис.)



3. Для того чтобы составной бок (5, 6, 8) и боковину 1 соединить между собой предварительно необходимо:

- установить на эти боковины эксцентрики (см. рис)
- закрепить направляющие ящиков 350 мм и ответные планки петель (на боковину 1) при помощи евровинтов 6,3\*10,5 мм.

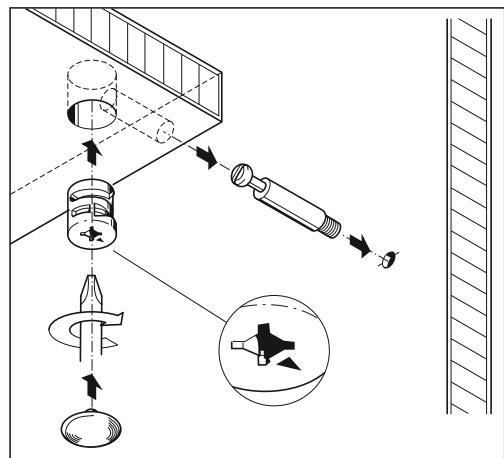
4. Подготовленные составной бок, боковину 1, вязку 9 и планки 4 соединить между собой, а вязку 9 и планки 4 закрепить эксцентриковыми стяжками.

5. Крышку 2 прикрепить к боковинам при помощи еврошурупов.

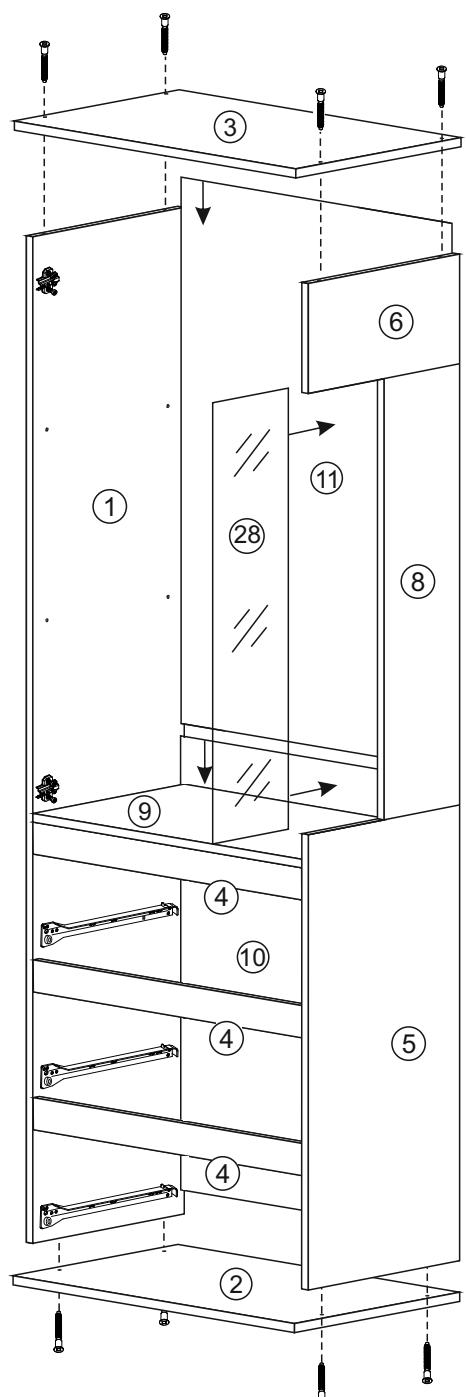
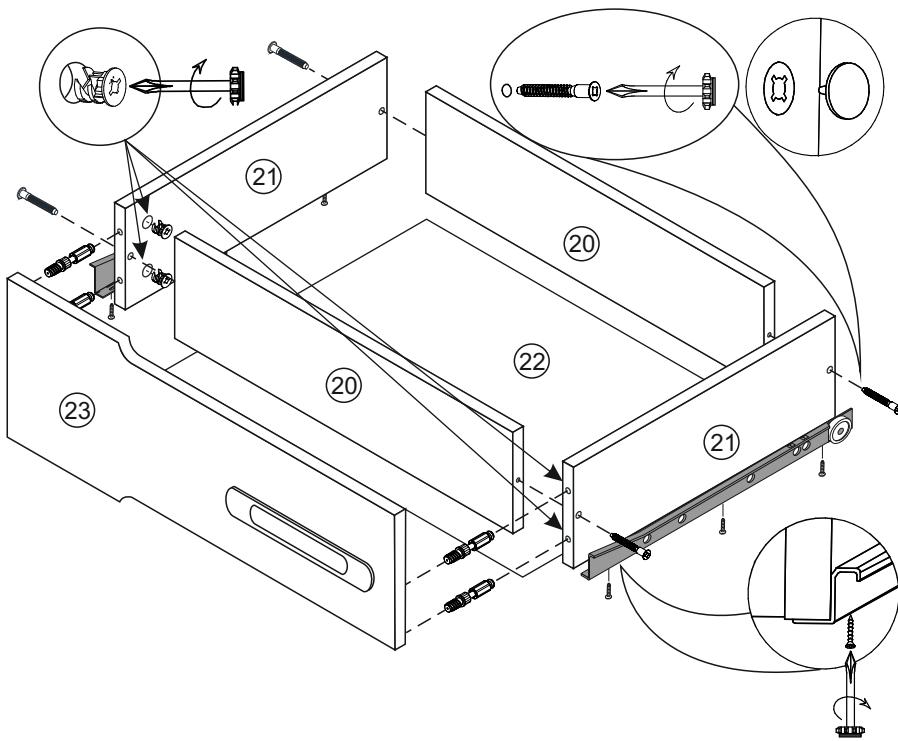
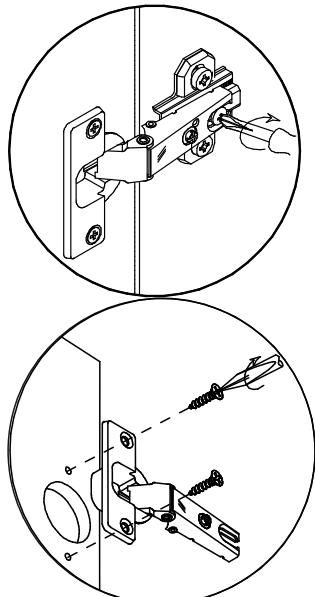
6. Затем задние стенки 10 и 11 следует вставить в паз, замерить и уровнять диагональ. Закрепить ХДФ гвоздями, используя пластмассовые шайбы и стабилизаторы RV8. После этого закрепить крышку 3 еврошурупами. Ножки прикрепить к нижней крышке 2 при помощи шурупов 4\*13 мм.

7. С помощью кляймеров и шурупов 3\*16 мм закрепить стекло 28 на сборной боковине.

#### Монтаж эксцентриковой стяжки



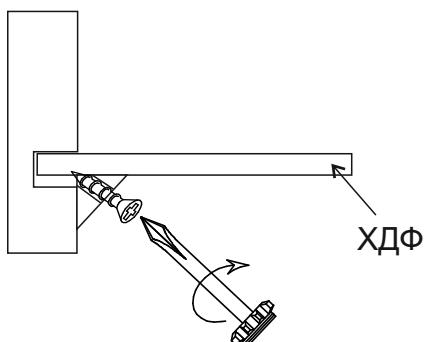
Установка кляймера



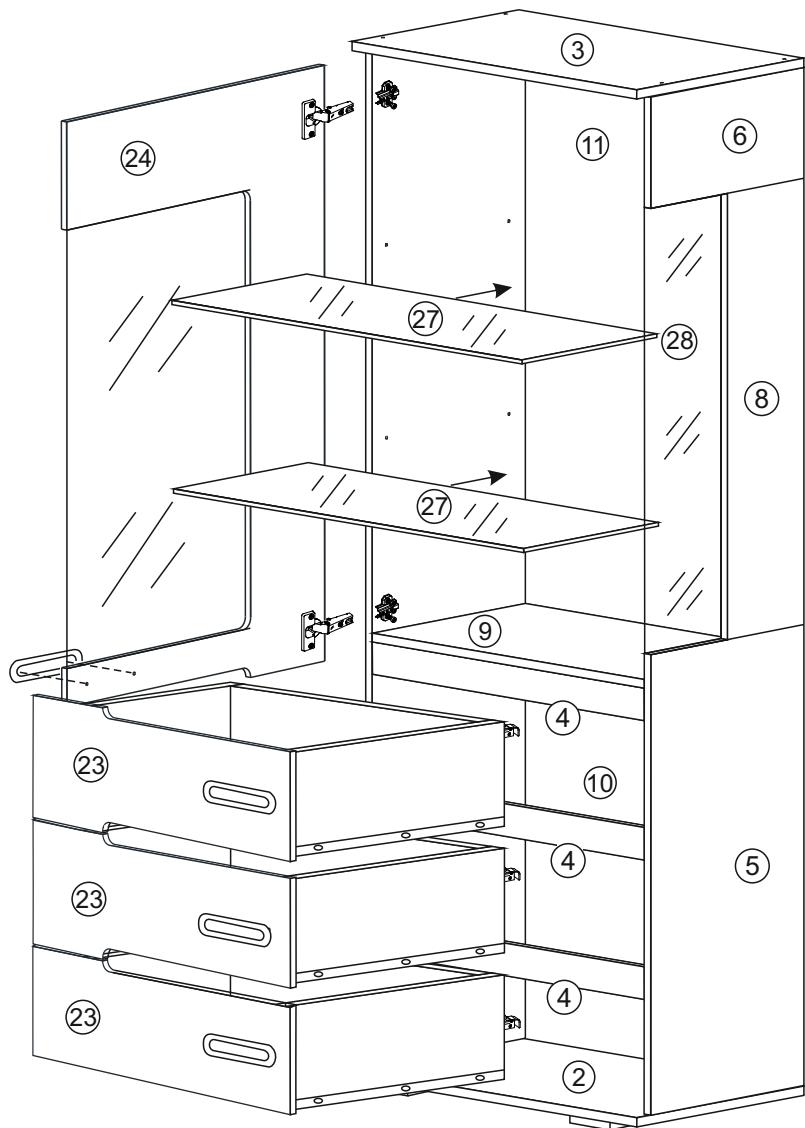
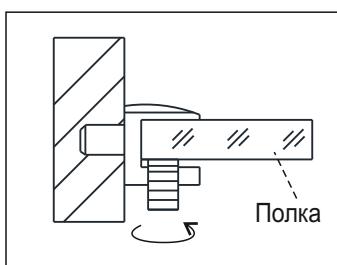
8. На боковины установить П-образные полкодержатели для стеклянных полок 27. Затем поставить полки.

9. Для установки ручек на створку необходимо досверлить глухое отверстие диаметром 5 мм насеквоздь (см рис.). Далее закрепить ручки саморезом. С помощью кляймеров и шурупов 3\*16 мм закрепить стекло на фасаде 24. Навесить готовый фасад 24, установив на него петли шурупами 4\*13мм.

Установка стабилизатора RV8



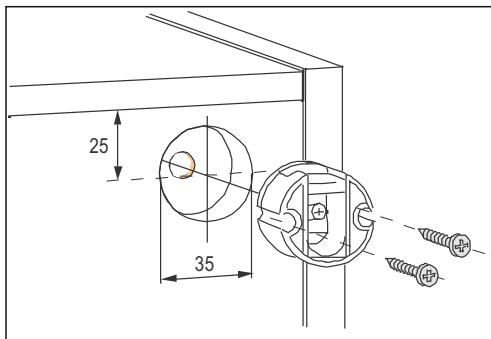
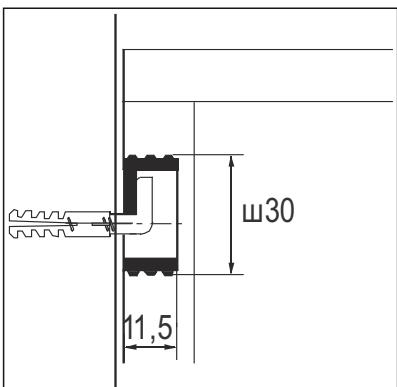
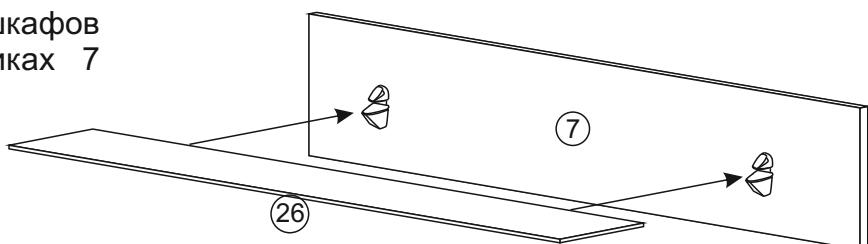
Полкодержатель П-образный



## Сборка навесной полки

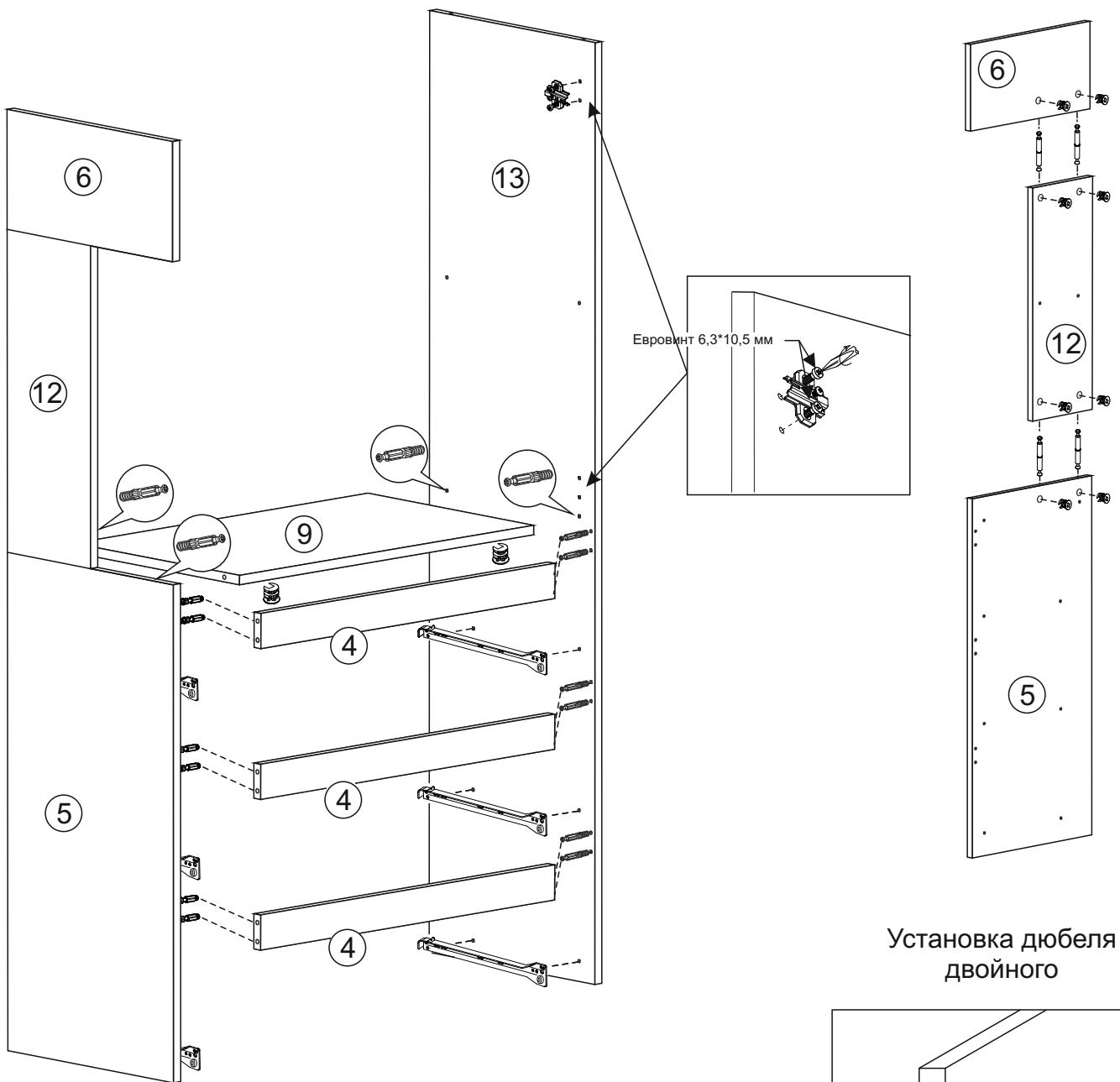
1. На задники 7 установить навес для шкафов SAH 320. Затем закрепить на задниках 7 полкодержатель Пеликан.

2. На полкодержатели Пеликан установить полку 26



## Сборка Модуля 2

1. Сборку осуществлять необходимо двум специалистам. Перед сборкой, определить место установки набора, вскрыть пакеты и согласно схеме сборки прикрепить необходимую фурнитуру по наколкам и отверстиям. После этого можно приступать к сборке согласно схеме.



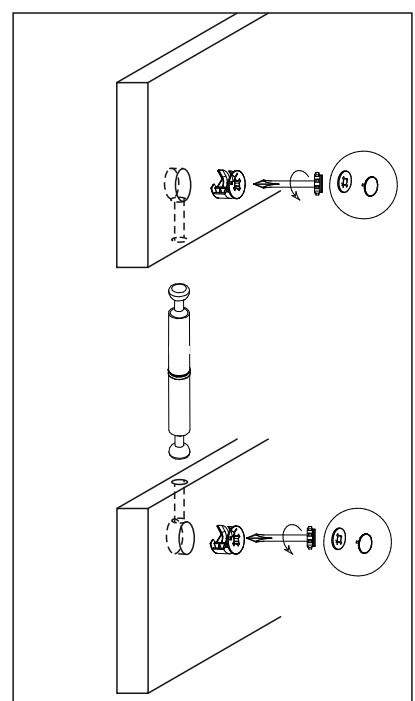
Установка дюбеля  
двойного

2. Боковины 5, 6 и 12 скрепить между собой следующим способом: установить на них дюбеля двойные (перед установкой дюбелей **обязательно** снять шайбу) и скрепить эксцентриковой стяжкой (см. рис.)

3. Для того чтобы составной бок (5, 6, 12) и боковину 13 соединить между собой предварительно необходимо:

- установить на эти боковины эксцентрики (см. рис)
- закрепить направляющие ящиков 350 мм и ответные планки петель (на боковину 13) при помощи евровинтов 6,3\*10,5 мм.

4. Подготовленные составной бок, боковину 13, вязку 9 и планки 4 соединить между собой, а вязку 9 закрепить эксцентриковыми стяжками.

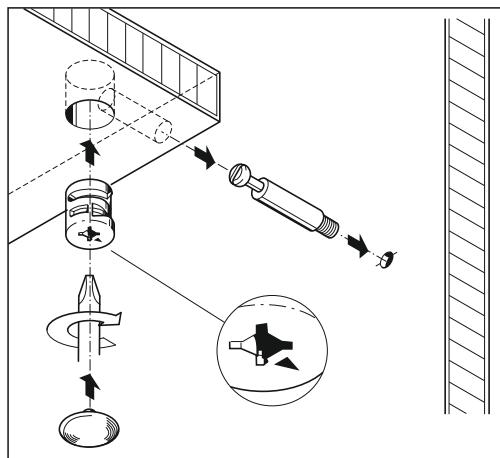


5. Крышку 2 прикрепить к боковинам при помощи еврошурупов.

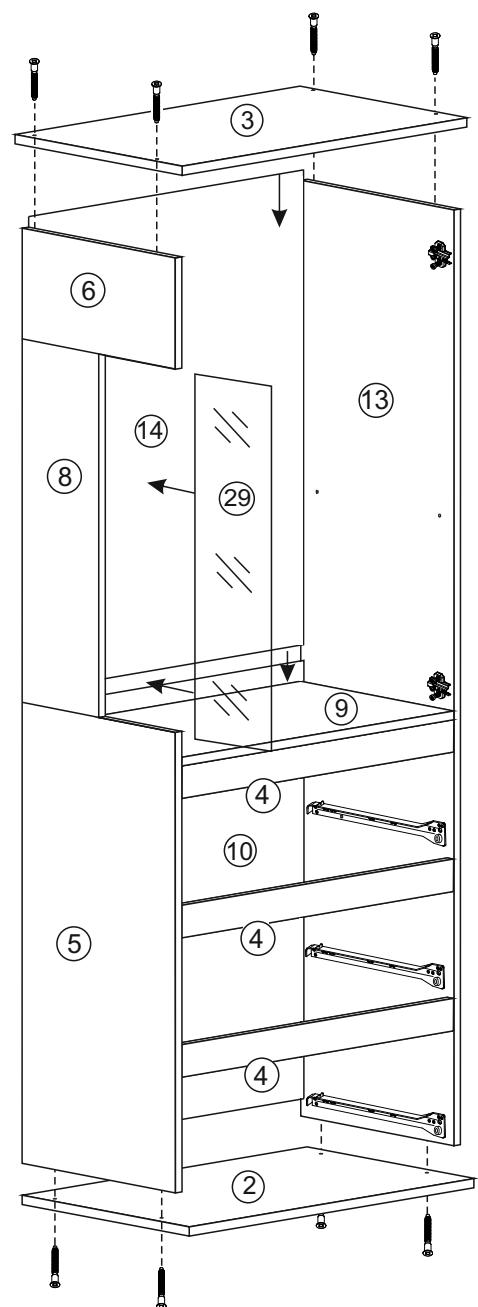
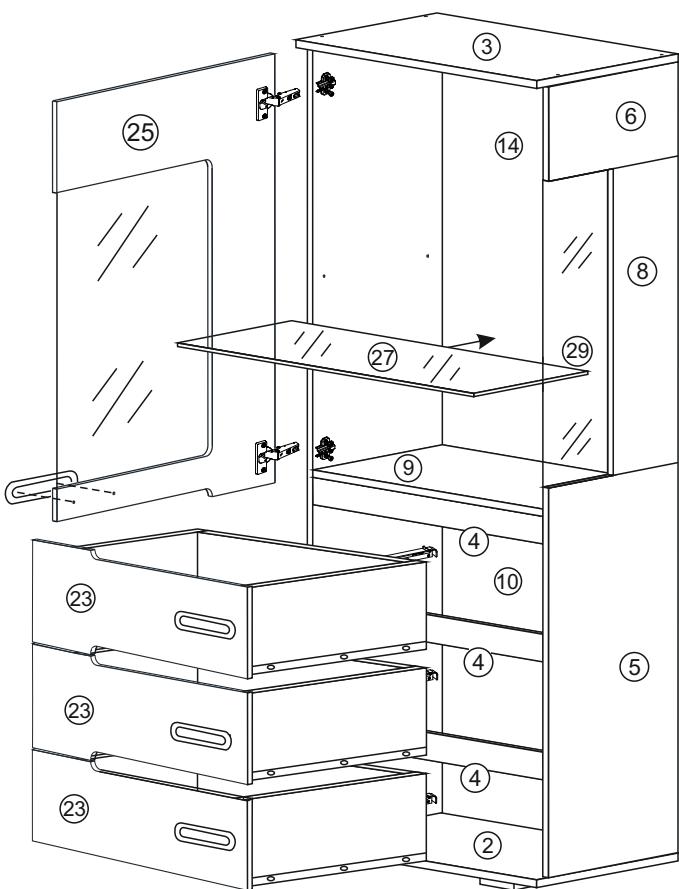
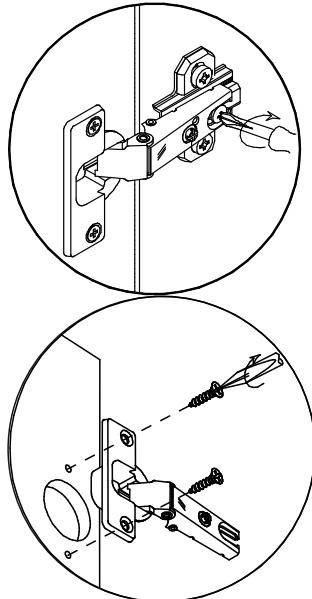
6. Затем задние стенки 10 и 14 следует вставить в паз, замерить и уровнять диагональ. Закрепить ХДФ гвоздями, используя пластмассовые шайбы и стабилизаторы RV8. После этого закрепить крышку 3 еврошурупами. Ножки прикрепить к нижней крышке 2 при помощи шурупов 4\*13 мм.

7. С помощью кляймеров и шурупов 3\*16 мм закрепить стекло 29 на сборной боковине.

#### Монтаж эксцентриковой стяжки



Установка кляймера

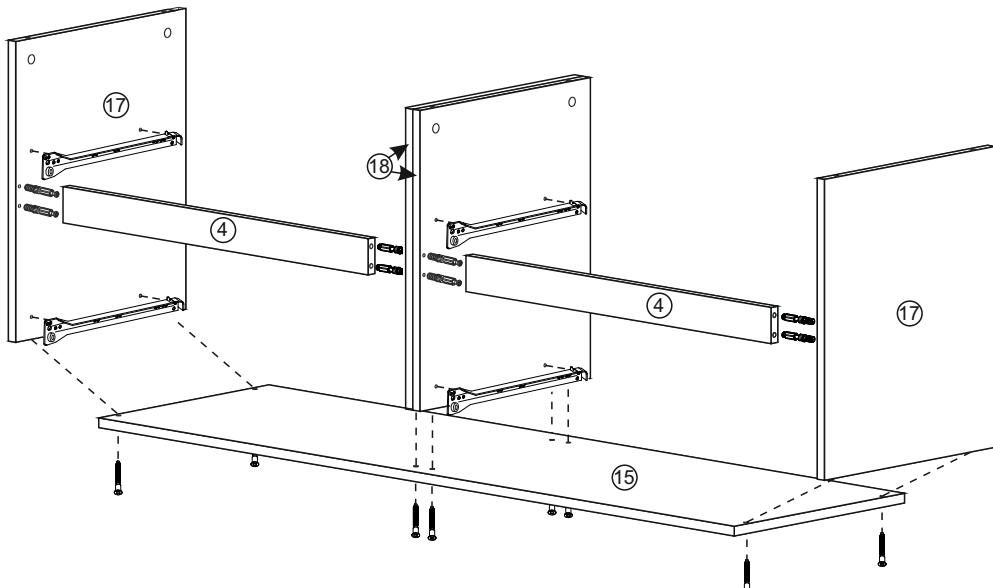


8. На боковины установить П-образные полкодержатели для стеклянной полки 27. Затем поставить полки.

9. Для установки ручек на створку необходимо досверлить глухое отверстие диаметром 5 мм насеквоздь (см рис.). Далее закрепить ручки саморезом. С помощью кляймеров и шурупов 3\*16 мм закрепить стекло на фасаде 25. Навесить готовые фасады 25, установив на него петли шурупами 4\*13мм.

# Сборка Модуля 3

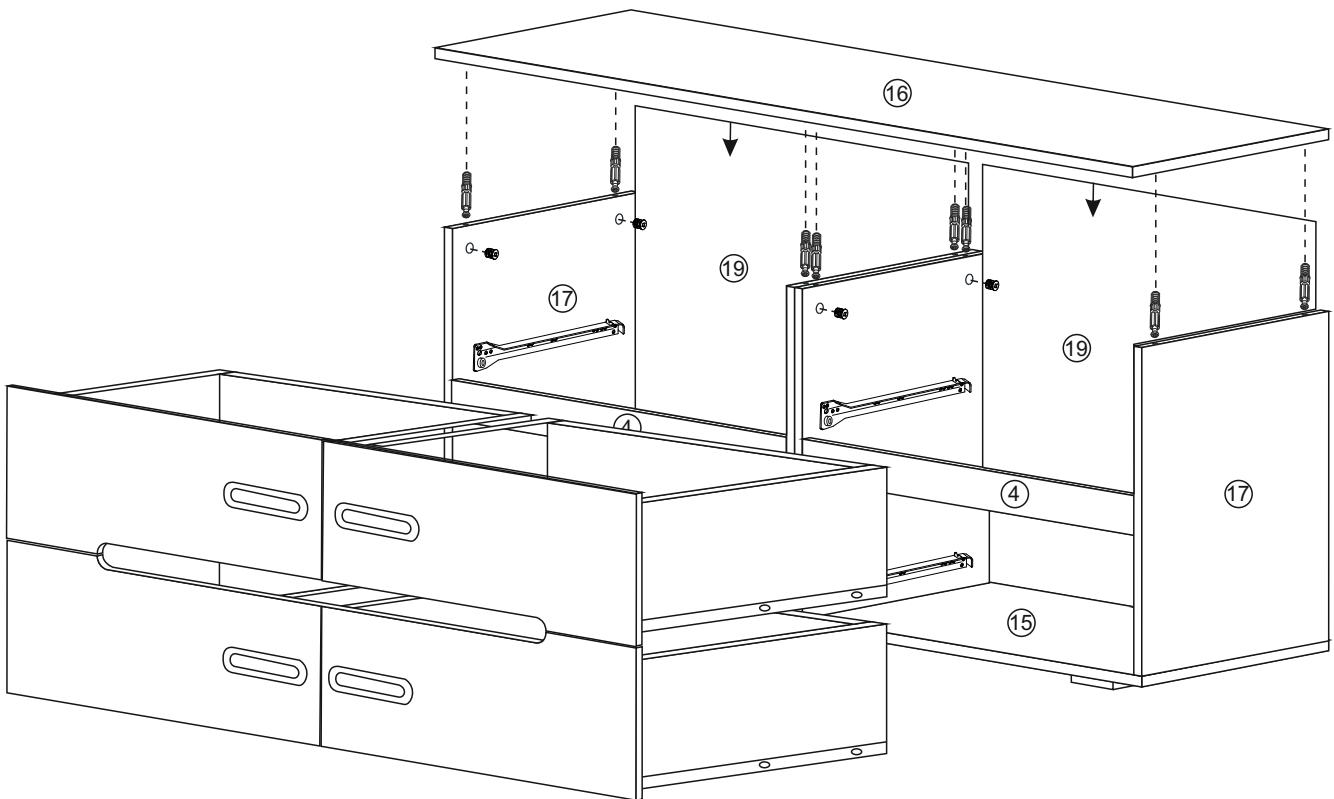
1. Сборку осуществлять необходимо двум специалистам. Перед сборкой, определить место установки набора, вскрыть пакеты и согласно схеме сборки прикрепить необходимую фурнитуру по наколкам и отверстиям. После этого можно приступать к сборке согласно схеме.



2. На боковины 17 и 18 установить эксцентрики и направляющие ящиков 350 мм еврошурупами 6,3\*10,5 мм, затем соединить боковины между собой планками 4 при помощи эксцентриковых стяжек.

3. К крышке 15 при помощи еврошурупов прикрепить собранные конструкции.

4. Вставить задние стенки 19 в пазы и установить крышу 16 при помощи эксцентриковых стяжек.



5. Прежде чем закрепить задние стенки 19 нужно выровнять диагональ, затем установить стабилизаторы Rv8. Опоры прикрепить к нижней крышке 15 используя шурупы 4\*13 мм.

6. Последовательность сборки ящиков см. выше.

Отдельные секции корпусной мебели, как навесной, так и напольной, после установки могут иметь небольшой скос относительно друг друга. Чтобы все корпуса гарнитура составляли единое целое и конструкция была надежно закреплена, не расшатываясь в процессе использования, секции скрепляют между собой специальным крепежом – **межсекционными мебельными стяжками**.

Скрепить между собой пеналы и тумбу межсекционными стяжками. Для этого просверлить в боковинах 5 Модулей 1 и 2 и боковинах 17 на расстоянии около 10-15 см от каждого угла стенок сквозные отверстия диаметром 5 мм на одном уровне. Гайки стяжек входят в отверстие, и крепеж свинчивается.

## Инструкция по уходу за мебелью и правила эксплуатации

Для поддержания надлежащего внешнего вида и долговечности мебели рекомендуется соблюдать следующие общие правила.

1. Мебель должна эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях, имеющих отопление и вентиляцию при температуре воздуха не ниже +10°C и не выше +40°, относительной влажности 65-85%.
2. Расположение мебели ближе одного метра от отопительных приборов и других источников тепла, а также под прямыми солнечными лучами, вызывает ускоренное старение покрытия и деформацию мебельных щитов.
3. Поверхность деталей мебели следует оберегать от попадания влаги во избежание разбухания каркасов, фасадов и столешницы, отклеивания кромок на боковых поверхностях.
4. Следует оберегать поверхность мебели и ее конструктивные элементы от механических повреждений, которые могут быть вызваны воздействием твердых предметов, абразивных порошков, а также чрезмерными физическими нагрузками.
5. Изделия мебели необходимо устанавливать на ровные поверхности.
6. Рекомендуется для чистки преимущественно пользоваться мягкой тканью или замшой, смоченной и хорошо отжатой перед использованием. Всегда тщательно высушивайте (протирайте сухой тканью) смоченные участки по окончании чистки. Не следует использовать средства, обладающие абразивными свойствами, а также губки с покрытием из металлического волокнообразного или стружечного материала при чистке.
7. В процессе эксплуатации мебели возможно ослабление крепежной фурнитуры, необходимо осуществлять «затяжку» всех изделий металлофурнитуры, осуществляющих крепеж и регулировку узлов, обеспечивающих открывание и трансформацию подвижных элементов.

### Общие технические указания по сборке.

Для удобства транспортировки и предохранения от повреждений, мебель поставляется в разобранном виде в индивидуальной упаковке. Вы можете собрать ее самостоятельно, либо воспользоваться услугами квалифицированных сборщиков. Не приступайте к сборке, не ознакомившись с инструкцией!

Проверить комплектность каждой упаковки, согласно комплектовочной ведомости. **При обнаружении дефектов или не комплектности к сборке не приступать. Обратитесь к продавцу. ВНИМАНИЕ!** Не рекомендуется одновременно вынимать детали из всех упаковок во избежание их смешивания (можете перепутать детали). Проверить наличие фурнитуры.

Во избежание перекосов и повреждений, а также загрязнения мебели, сборку производить на ровном полу, покрытом тканью или бумагой. Необходимо соблюдать осторожность, чтобы не повредить поверхность деталей. В сборке сложных и больших изделий желательно участие двух человек. Перед началом сборки необходимо определить расположение деталей в изделии в соответствии со схемами сборки и инструкцией.

Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию, не изменяющую внешний вид и дизайн изделия без предварительного уведомления.

Поставщик гарантирует соответствие товаров требованиям ГОСТа 16371-93 при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки (для мебели поставляемой в разобранном виде), эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации мебели: детской и для общественных помещений – 18 месяцев, бытовой – 24 месяца. Гарантийный срок при розничной продаже через торговую сеть исчисляют со дня продажи мебели, но в пределах 30 месяцев со дня её изготовления. Срок эксплуатации 10 лет.

	<b>МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА Горизонт</b>	ООО «МФР» Россия, 440056, г. Пенза, ул. Рябова, д.6 Тел.: 8(8412)363-848, 363-858 <a href="http://www.gorizontmebel.ru">www.gorizontmebel.ru</a>	
Гостиная «ВИГО»		Код ТН ВЭД	
			9403601009
Соответствует ГОСТ 16371-93 ТР ТС 025/2012 ТС N RU Д-RU.AУ40.В.06725	Data изготовления: 20____ год Гарантийный срок эксплуатации 24 мес. Срок службы изделия 10 лет		



отрезать

и приkleить