

№ 502

Разрезание кабельных каналов (сталь)



A

Описание

В данном практическом примере описывается процесс отрезания стальных кабельных каналов размером 130 x 68 мм на заданную длину с помощью дисковой пилы TS 75.

Сегодня на промышленных и ремесленных предприятиях электрические кабели для телефона, компьютера и электрических сетей прокладываются в системах кабельных каналов, которые часто изготавливаются из стали.

В процессе монтажа электрического и механического оборудования перед мастером часто возникает проблема, как разрезать кабельный канал точно на заданную длину или заданный угол.



502/01



502/02

В

Машины/оснастка

Для разрезания кабельных каналов погружной пилой требуется следующий инструмент и вспомогательные средства:

Наименование	№ для заказа
Погружная пила TS 75 EBQ-Plus	561182
Шина-направляющая FS 1400	491498
4 рычажные струбцины FS-HZ 160	491594
4 быстрозажимные струбцины MFT-SP	488030
Пылеудаляющий аппарат СТМ 26 Е	583848
Многофункциональный стол MFT/3	495315
Искрогаситель D 50 FL	484733
Пильный диск с плоскими зубьями 210x2,2x30 F36	493351

* Искрогаситель устанавливается на пылеудаляющем аппарате между шлангом и соединительным элементом шланга и предотвращает попадание искр, возникающих в процессе разрезания, в пылеудаляющий аппарат (рис. 502/02).



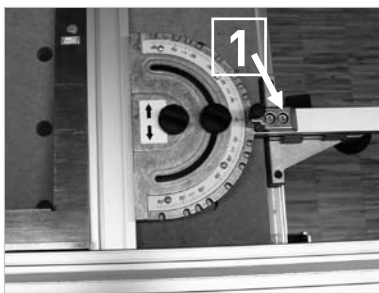
502/03

С

Подготовка/регулировка

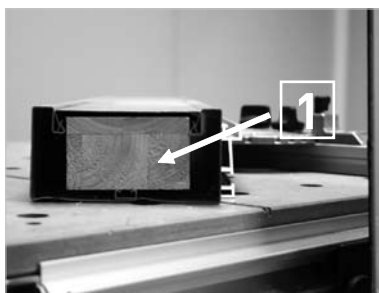
Подготовительные операции на многофункциональном столе:

Чтобы проверить угол установки упора, следует опустить шину-направляющую, так чтобы она соприкасалась с упором. С помощью угольника можно проверить и при необходимости откорректировать прямой угол между угловым упором и шиной-направляющей.



502/04

Для этого ослабьте винт 1, выставьте угол 90° и снова затяните винт.



502/05

Для обеспечения ещё большей устойчивости в процессе обработки стального кабельного канала можно изготовить также специальную деревянную вкладку 1. Она заполняет всё внутреннее пространство кабельного канала и придает ему жёсткость при разрезании.



502/06

Смена пильного диска

- Отсоедините дисковую пилу от сети.
- Нажмите рычаг FastFix вниз до упора.
- Сдвиньте блокиратор включения вверх и отожмите пильный механизм вниз, так чтобы он зафиксировался.



502/07

- Выверните винт с помощью торцового шестигранного ключа.
- Снимите пильный диск.
- Очистите фланец.
- Вставьте пильный диск для стали/многослойных материалов (493351).
Направление вращения пильного диска должно соответствовать направлению вращения пилы.
- Наденьте наружный фланец и затяните винт.



502/08

- Опустите рычаг FastFix.



502/09

Зазор

- Прежде всего, отрегулируйте зелёные эксцентриковые губки в опорной плите дисковой пилы относительно шины-направляющей, так чтобы не оставалось зазора.

Дисковая пила должна достаточно легко перемещаться на шине-направляющей.

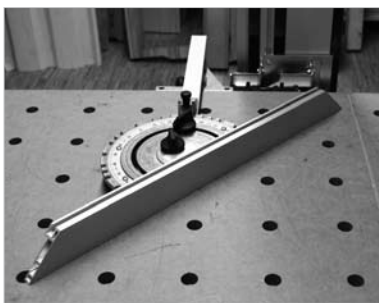
Надпиливание противоскольной ленты на шине направляющей

- Надпиливание противоскольной лентой шины-направляющей выполняется перед первой операцией.
- Для этого следует установить индикатор глубины пиления на 15 мм.
- Для этого нажмите на индикатор глубины пиления на шкале и одновременно переместите на нужную глубину.

Противоскольная лента надпиливается по всей длине. Благодаря этому кромка реза противоскольной ленты будет точно соответствовать положению пилы в сборе с пильным диском, и вы сможете использовать её в качестве направляющей кромки и линии разметки.

E

Порядок действий



502/10

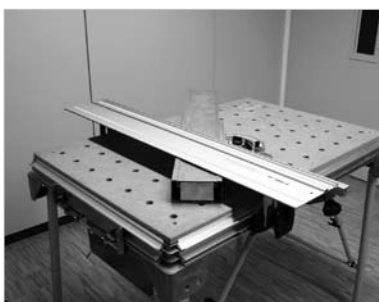
Разрезание под углом 45 °

- 1. Установите угловой упор многофункционального стола на 45° (рис. 502/10).



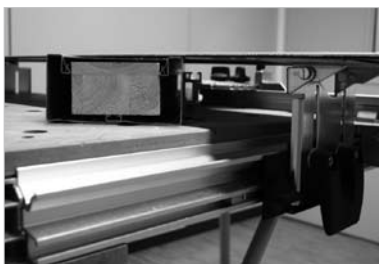
502/11

- 2. Выверните стальной кабельный канал по угловому упору (рис. 502/11).



502/12

- 3. Откиньте шину-направляющую (рис. 502/12).



502/13

- 4. Установите шины-направляющей на высоте кабельного канала (рис. 502/13).



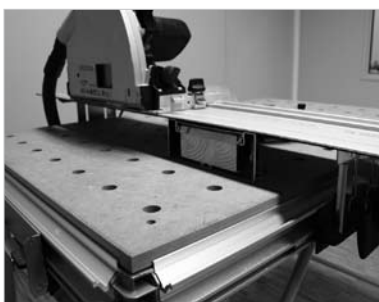
502/14

- 5. Подсоедините пылеудаляющий аппарат к погружной пиле (рис. 502/14).



502/15

- 6. Установите скорость вращения 4–5, включите дисковую пишу и разрежьте кабельный канал при низкой скорости подачи (рис. 502/15).



502/16



502/17

Указание:

1. Разрезание под углом 90° выполняется аналогичным образом.
2. К пильному диску прилагаются инструкции по эксплуатации и технике безопасности, которые должны неукоснительно соблюдаться!
3. Использование зажимов MFT-SP (оснастка) позволит ещё надёжнее зафиксировать кабельный канал.

FESTOOL

Описанный способ обработки проверен и хорошо зарекомендовал себя на практике. Однако мы не можем учесть все возможные варианты. Поэтому мы не даём каких-либо гарантий. В связи с этим возможные претензии в адрес Festool к рассмотрению не принимаются. Всегда соблюдайте прилагаемые к изделию указания по технике безопасности и руководство по эксплуатации.

www.festool.ru